

焊接机器人培训基地认证及管理办法

中国工程建设焊接协会



2023年4月

目录

第一章 总则	3
第二章 评审标准	3
第三章 评审组织	4
第四章 认证程序	4
第五章 运行、复审、暂停与撤销	6
第六章 考试	8
第七章 附则	8
附件 1 焊接机器人培训基地认证申请表.....	9
附件 2 焊接机器人培训基地认证评审标准.....	16
附件 3 焊接机器人培训基地现场评审细则.....	22
附件 4 焊接机器人培训基地现场评审记录表.....	25
附件 5 焊接机器人培训基地现场评审报告.....	33
附件 6 焊接机器人培训基地复审通知书.....	34

第一章 总则

第一条 根据团体标准《焊接机器人培训基地建设标准》（T/CECWA 5001-2020），制定本办法。

第二条 从事焊接机器人操作教育的职业院校、培训机构以及其他焊接机器人研发、应用相关单位，本着自愿原则按本办法进行焊接机器人培训基地（以下简称基地）申报认证。

第三条 基地申报单位，原则上应是独立法人单位且为中国工程建设焊接协会（以下简称协会）会员单位。

第四条 协会依据会员单位地理位置、当地行业发展情况、会员单位技术水平等因素统筹推进基地布局，建立和完善基地运行体系。

第五条 基地认证证书有效期五年。

第六条 首次申请认证时，申请单位应承担认证费2 0000元、专家费用（5000元/人次）、交通差旅、食宿费用；复审时，应承担复审费10000元、专家费用（3000元/人次）、交通差旅、食宿费用等。

第二章 评审标准

第七条 认证评审包含7个方面，具体要求见附件2《焊接机器人培训基地认证评审标准》。

第八条 认证评审总份额定为100分。评审组按照评审标准对每项内容进行审查打分。

第九条 评审得分80分（含80分）以上为合格，低于80分为不合格。

当核心指标出现不合格时，则评定为总体不合格。

第三章 评审组织

第十条 基地评审由协会组织实施，现场评审工作由协会组织有关专业人员组成的评审组进行。

第十一条 评审组人员为5-7人，设评审组长1名，副组长1-2名。

第十二条 评审员应符合以下条件：

- (一) 具有高级专业技术职称或高级技师职业资格；
- (二) 在焊接机器人操作培训教学与管理、考试组织与执裁等方面有丰富经验或较高水平；
- (三) 应是协会的专家，在协会专家库中随机抽选。

第十三条 评审组职责

- (一) 按照《焊接机器人培训基地建设标准》(T/CECWA 5001-2020)及本办法对申请单位进行现场评审；
- (二) 填写评审记录，撰写评审报告；
- (三) 提交完整的评审资料，提出评审建议和意见。

第四章 认证程序

第十四条 申请。

申报单位应提交预审材料，预审材料如下：

- (一) 焊接机器人培训基地认证申报表（附件1）。
- (二) 法人证书复印件。

- (三) 基地管理制度汇编。
- (四) 基地焊接设备设施一览表、焊接检验设备设施一览表。
- (五) 基地工作人员一览表和工作人员相关证书复印件。
- (六) 基地培训教材、技术资料、标准一览表。
- (七) 近三年焊接机器人操作培训工作总结、培训情况一览表、培训
工作记录（用于复审）。
- (八) 环境保护主管部门审批颁发“辐射安全许可证”、卫生行政
部门和公安部门颁发的“放射性同位素工作许可证”、“射线装置工作
许可证”复印件（如果有在用的相关设施或设备）。

第十五条 预审。

由协会秘书处按照第十四条要求对申请单位提交的材料进行预审。
预审通过后，协会在一个月內将现场评审时间书面通知申请单位。当所
提供的资料不符合第十四条规定时，通知申请单位提交补充材料，直到
符合要求。

第十六条 现场评审。

(一) 现场评审程序应包括首次会议、资料和档案文件查阅、培训现
场检查、评审组内部讨论、与申报单位负责人交换意见及末次会议等。

(二) 评审组应按照附件3《焊接机器人培训基地现场评审细则》要
求进行现场打分。申报单位应配合评审组工作。

(三) 当现场评审中存在不符合项时，评审组除提出相应的整改意
见外，还需要约定整改时间和提交形式。

(四) 现场评审结论包括合格和不合格。

(五) 现场评审结束后，评审组向协会呈交评审记录表（附件4）、评审报告（附件5）。

第十七条 认证审批。

(一) 现场评审结论为合格的认证申请单位，经协会审批后，颁发统一的证书和铜牌，并明确基地等级和工作范围。

(二) 对现场评审中存在不合格项的单位，申报单位应按照评审组提出的整改意见、整改时间完成整改工作，按规定形式提交整改报告，重新申请现场评审。

(三) 经整改通过现场评审的单位，协会予以审批认证，经整改仍未通过现场评审的，协会不予审批认证，并于一年内，不接受该单位基地评审申报。

第五章 运行、复审、暂停与撤销

第十八条 基地运行应符合如下要求：

(一) 资质认证通过后，基地须按要求开展工作，切实履行职责，做好培训等相关工作。

(二) 基地基本信息、年度工作计划和总结需按年度向中国工程建设焊接协会报备。

(三) 基地应进一步提升场地、设备设施、师资等要素水平；进一步完善教学大纲、技术资料、规程和标准等资料；进一步健全管理制度和运行体系；不断加强“教、学、研、训、赛”一体化功能。

(四) 协会将对基地进行监督检查，并每两年对基地进行一次评比，

对先进单位进行表彰，对存在问题提出批评并督促其整改。

第十九条 基地复审应符合如下规定：

(一) 协会在各基地有效期到期前六个月时书面通知各有关单位复审，复审书面通知书见附件6。

(二) 各持证单位接到复审通知后，应准备复审认证资料，基地运行资料（如会议记录、培训工作材料、总结等）。到期前一个月将复审申请表（见附件1）寄送协会秘书处。

(三) 协会接受各持证单位复审申请表十五个工作日内安排复审认证时间并组织5~7人的专家组进行现场复审认证，复审认证程序按第十六条现场评审程序进行，专家组完成任务后向协会呈交评审记录表（见附件4）、评审报告（见附件5）。报告经协会审批合格后，十五个工作日内换发新证。

第二十条 基地暂停与撤销：

(一) 获得认证单位不得假借基地名义，开展违法违规活动，若出现违法违规行为，协会将视影响严重程度对基地进行通报批评、暂停或撤销基地培训资质。

(二) 在基地有效期内，协会应视情况对基地进行监督抽查，不合格者应限期整改达标，并暂停其认证资格，整改仍不达标的，协会将视情况撤销基地资格。

(三) 基地资格暂停时间为3~6个月，资格暂停期间应对其进行整顿，自检合格后向协会提出资格恢复申请，经协会组织审查合格后，恢复其基地资格。

(四) 撤销基地资格的必须进行整顿，自撤销满一年，且自检合格后，方可重新向协会申请资质认证。

第六章 考试

第二十一条 基地开展焊接机器人考试应向中国工程建设焊接协会考试委员会（以下简称总会焊考委）提出申请，由总会焊考委按照就近原则指派有资格的监考人员组织完成焊工考试工作。基地应提供设备、材料、场地等设施，并按照评定合格的焊接工艺进行考试。

第二十二条 考试试件在监考人员监督下送交具备相应检测资质的检测单位进行检测，出具检测报告。

第二十三条 由监考人员签字认可后，基地将考试资料呈交给总会焊考委，办理焊工证书。

第二十四条 监考人员、检测机构所需费用及焊工证书制证费由基地负担。

第七章 附则

第二十五条 本办法自生效之日起实施。

第二十六条 本办法解释权归中国工程建设焊接协会。

附件 1 焊接机器人培训基地认证申请表

焊接机器人培训基地认证

申 报 表

申报单位: (公章) _____

申报时间: _____

中国工程建设焊接协会制

填表说明

1. 申报表要用黑色小四号宋体打印，单位名称要写与法人章一致的全称，表中所有单位的地址、联系人及电话必须详细、如实填写。
2. 申报名称：填写“中国工程建设焊接协会_____焊接机器人培训基地”。
3. 申报基地等级在相应等级 A、B、C 右侧的方框口中打上√。
4. 基地 A、B、C 三个等级的建设要求见团体标准 T/CECWA 5001-2020《焊接机器人培训基地建设标准》。
5. 填写时应参考中国工程建设焊接协会团体标准 T/CECWA 5001-2020《焊接机器人培训基地建设标准》。
6. 无上级主管部门（或单位）的申报单位，上级主管部门的意见由中国工程建设焊接协会秘书处负责。
7. 申报表中所有公章必须为具有独立法人资格单位，且必须为红章，复印件无效。
8. 表格栏内容较多，可另加附页。

焊接机器人培训基地认证申请表

申报名称	中国工程建设焊接协会_____焊接机器人培训基地						
申报单位性质	<input type="checkbox"/> 企业 <input type="checkbox"/> 科研院所 <input type="checkbox"/> 学校 <input type="checkbox"/> 其他						
申报单位注册类型	<input type="checkbox"/> 国有企业 <input type="checkbox"/> 集体企业 <input type="checkbox"/> 股份合作企业 <input type="checkbox"/> 联营企业 <input type="checkbox"/> 有限公司 <input type="checkbox"/> 股份有限公司 <input type="checkbox"/> 私营企业 <input type="checkbox"/> 港澳台投资企业 <input type="checkbox"/> 外商投资企业 <input type="checkbox"/> 其他						
单位负责人		职务		联系电话			
职工人数		中级职称人数		高级职称人数			
通信地址							
申报负责人	姓名		出生年月		文化程度		职称
	部门		职务		电话		
	手机		邮箱				
申报基地申报等级	<input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C						
申请类型	<input type="checkbox"/> 初审 <input type="checkbox"/> 复审						
基地组织机构框架	基地运行组织框架、岗位职责等内容。						
基地实施方案	说明基地建设总体目标、技能人才培养规模和质量目标、实施途径（工作计划）、预期效果、社会效益等内容。						

<p style="text-align: center;">基地 管理制度</p>	<p>管理制度目录</p>
<p style="text-align: center;">基地设施</p>	<p>工位数量： 工位面积： 工位长度/宽度（米）：</p> <p>工位围栏及地面情况：</p> <p>理论培训及机考多媒体教室：</p> <p>无损检测机力学性能试验情况：</p> <p>办公室及其办公设备配备情况：</p> <p>理论教室及工位监控情况：</p> <p>照明情况：</p> <p>空气净化设备：</p> <p>安全情况：</p>

培训设备及工具	填写要求（说明机器人及焊接电源、手工操作焊接电源、金属切割能力、变位机、焊接气体供给及零配件库房）
培训辅助场所	填写要求（说明焊材库、钢材库和试件库、工具库及备料加工场地情况）
人员	焊接机器人培训师情况
	焊接机器人操作考试考官情况
	试验检验人员情况
	焊接检验师情况
	培训管理人员情况：

培训教材						
使用标准						
HSE 管理	职业健康					
	安全					
	环境					
基地主要工作人员						
姓名	性别	出生年月	文化程度	工作单位	职务/职称	基地角色
基地人员分类：A:基地负责人；B:基地管理人员；C:焊接机器人培训师；D:焊接机器人操作考官；E:焊接检验师；F:无损检测及力学性能检测人员；G: 其他。						
基地所属单位意见						
盖章 年 月 日						

评审组意见

评审专家签字:

年 月 日

中国工程建设焊接协会审批意见

盖章 年 月 日

附件 2 焊接机器人培训基地认证评审标准

焊接机器人培训基地认证评审标准

评审内容	评审标准	要求	额定分	评定分
1. 组织机构和管理体系			10分 ¹	
1.1 组织机构健全(*)	没有组织机构,扣分系数 0.4; 不健全扣分系数 0.2。 没有组织机构评审为不合格。	组织机构健全可行。	4	
1.2 近五年工作计划、总结和工作记录(*)	无工作计划、总结、记录初审扣分系数 0.2; 复审时评审为不合格。	复审阶段要求。	2	
1.3 基地实施方案	无基地实施方案。扣分系数 0.2; 不完善扣分系数 0.1。	有基地实施方案且可行。	2	
1.4 基地管理制度	缺一项制度,扣分系数 0.05. 累计扣完为止。	符合团体标准《焊接机器人培训基地建设标准》T/CECWA 5001-2020 的第 8 章的要求。	2	
2. 人员			15分 ¹	
2.1 培训教师(*)	每缺一扣分系数 0.14, 累计扣完为止 没有培训师评审为不合格。	每 10 个工位, 不少于 2 人。	4	

评审内容	评审标准	要求	额定分	评定分
2.2 考试考官	每缺一人扣分系数 0.14, 累计扣完为止。	不少于 2 人。	4	
2.3 焊接检验、检测人员	少 1 人扣分系数 0.1, 累计扣完为止。	1 个基地, 相应焊接检验师、无损检测人员和力学性能检测人员, 分别不少于 2 名中级人员 (可以兼职)。外委检测的情况除外, 但应出具合作证明文件。	3	
焊接检验师				
力学性能检测人员				
RT 中级或中级以上检验员				
UT 中级或中级以上检验员				
MT 中级或中级以上检验员				
PT 中级或中级以上检验员				
2.4 基地负责人和管理人员	少 1 人扣分系数 0.14 累计扣完为止。	一个基地负责人 1 名, 培训管理人员至少 2 名。	4	
3. 培训场地			25 分 ¹	
3.1 实操培训场地 (*)	每个工位的面积, 长宽尺寸、地面情况有一项不符合要求, 则该工位不符合要求, 每个工位不符合要求扣分系数 0.05, 累计扣完为止。 基地照明, 空气质量、焊接切割、用电不符合扣分系数 0.05 达不到 C 级评定标准, 评审为不合格。	焊接工位按照 A/B/C 三个等级评定: A 级不少于 20 个, B 级不少于 10 个, C 级不少于 3 个; 每个工位面积、长度、宽度宜符合团体标准《焊接机器人培训基地建设标准》T/CECWA 5001-2020 的 4.1 的要求。	7	

评审内容	评审标准	要求	额定分	评定分
3.2 实操工位布置	安装防护栏、配备弧光挡板、配备除尘设备、照明和监控符合要求,上述每项扣分系数为0.05。累计扣完为止。	符合团体标准《焊接机器人培训基地建设标准》T/CECWA 5001-2020的4.1的要求。	5	
3.3 理论培训场地	不少于40人正常培训教室(1.5平方米/人),每少1人扣分系数0.05; 无多媒体教辅教设备扣分系数0.05; 无符合要求监控设备扣分系数0.05。 累计扣完为止。	符合团体标准《焊接机器人培训基地建设标准》T/CECWA 5001-2020的4.1.2、4.1.5的要求。	5	
3.4 培训辅助场所	配备有符合要求的焊材库、钢材和试件库、设备和工具库、备料和加工场地、气瓶区域 每项不符合扣分系数0.05。 累计扣完为止。	符合团体标准《焊接机器人培训基地建设标准》T/CECWA 5001-2020的4.3的要求。	5	
3.5 培训办公室	配备日常办公设备,办公条件符合要求,每项不合格扣分系数0.02。累计扣完为止。	符合团体标准《焊接机器人培训基地建设标准》T/CECWA 5001-2020的4.1.4的要求。	3	
4. 设备、材料、辅助设备			15分 ¹	

评审内容	评审标准	要求	额定分	评定分
4.1 设备 (*)	工位标准配置应包括机器人和电源手工功能弧焊电源和三个气瓶固定位置。 1) 每一个工位不符合标准工位设备配置, 扣分系数为 0.1; 2) 基地具备 12mm 金属切割能力, 不满足时扣分系数为 0.1; 3) 基地配备 2 台两轴的变位机; 缺一台扣分系数为 0.1; 累计扣完为止 达不到 C 级评定标准, 评审为不合格。	符合团体标准《焊接机器人培训基地建设标准》T/CECWA 5001-2020 的 4.2 的要求。	10	
4.2 设备使用、维护、保管	每缺一项扣系数 0.05, 累计扣完为止。	必须建立台帐、使用、维护、保管记录。	3	
4.3 设备资料	每有一项不符合要求扣分系数 0.05 / 台, 累计扣完为止。	应有使用说明书及操作使用规程。	2	
5. 检验仪器与测量工具配备及计量管理			10 分¹	
5.1 测量工具与检验仪器, 使用、维护、保管	每缺一项扣分系数 0.05, 累计扣完为止	必须建立台帐及使用、维护、保管制度。	2	
5.2 在用测量工具与检验仪器完好率	出现一个不完好, 扣分系数 0.05, 累计扣完为止。	完好率 100%	2	

评审内容	评审标准	要求	额定分	评定分
5.3 测量工具与检验仪器资料	每一项不符合,扣系数 0.05 , 累计扣完为止。	应有使用说明书或操作使用规程。	2	
5.4 测量工具与检验仪器保管	每一项不符合,扣系数 0.05 , 累计扣完为止。	应有专人保管、布置合理, 适应工作, 清洁卫生、保养良好、保管妥当。	2	
5.5 测量工具与检验仪器检定、校准或比对	每一项不符合,扣系数 0.05, 累计扣完为止。	应有检定或校准或比对证明文件。	2	
6. 环境、安全防护与健康			10分¹	
6.1 HSE 体系	1) HSE 管理条例; 2) HSE 应急处置预案; 3) HSE 培训记录; 4) 建立 HSE 体系且运行有效记录。 每缺一項扣系数 0.05, 累计扣完为止。	符合团体标准《焊接机器人培训基地建设标准》T/CECWA 5001-2020 的 9.1 的要求。	4	
6.2 职业健康	每一项不符合,扣系数 0.05, 累计扣完为止。	符合团体标准《焊接机器人培训基地建设标准》T/CECWA 5001-2020 的 9.2 的要求。	2	
6.3 安全	每一项不符合,扣系数 0.05, 累计扣完为止。	符合团体标准《焊接机器人培训基地建设标准》T/CECWA 5001-2020 的 9.3 的要求。	2	
6.4 环境	每一项不符合,扣系数 0.05, 累计扣完为止。	符合团体标准《焊接机器人培训基地建设标准》T/CECWA 5001-2020 的 9.4 的要求。	2	

评审内容	评审标准	要求	额定分	评定分
7. 培训教材、技术标准 and 档案管理			15分 ¹	
7.1 适合焊接机器人操作培训大纲、培训计划或教材、技术标准(*)	每缺一项扣系数0.05, 累计扣完为止 评定分数低于1.5分, 评审为不合格。	符合团体标准《焊接机器人培训基地建设标准》T/CECWA 5001-2020 的第6、7章的要求。	3	
7.2 档案管理	每缺一项扣分系数0.05, 累计扣完为止。	应有: 1) 档案管理制度; 2) 人员花名册; 3) 设备清单、说明书; 4) 技术标准、规程; 5) 教培大纲 6) 工作计划及总结; 7) 培训考试记录及在册情况。	3	
7.3 档案内容	凡不符合要求的每1项扣分系数0.01, 累计扣完为止。	各类档案内容应齐全, 检验数据准确, 书写规范、清楚, 无随意现象, 能全面反映试验工作质量。	1.5	
7.4 档案归档	凡不符合要求的每1项扣分系数0.01, 累计扣完为止。	所建档案规范、完整, 有统一编号, 有总目录和分目录, 有固定的、统一的存放位置, 有专门的档案贮存室。	1.5	
7.5 培训公开课	达不到要求酌情扣分系数0.1-0.4。	现场抽查要求演示的焊接机器人操作, 并要求申报单位安排培训公开课。	6	

说明:

- 1、评审评分采取扣分制, 每一分项扣分上限为该一分项总分。
- 2、评审否定项: 核心指标如严重不符合要求, 评审认定直接评定为不合格。其中(*)标注项目为核心指标。
- 3、表内额定分标有上标1表示大项额定分, $\text{大项额定分} \times \text{扣分系数} = \text{该评审内容的扣分数值}$ 。

附件 3 焊接机器人培训基地现场评审细则

焊接机器人培训基地现场评审细则

一、预备会议

评审员报到后，由评审组长召集的正式评审预备会议。

(一) 主持人：评审组长；

(二) 参加人员：全体评审员和申报单位有关人员；

(三) 会议内容：

(1) 安排评审日程；

(2) 说明认证评审的主要内容和工作方法，并对申报单位如何接受评审提出要求；

(3) 对评审员工作提出要求，组织评审员进一步熟悉认证评审文件及评定标准，熟悉申报单位的预审情况；

(4) 确定在现场抽查要求演示的焊接机器人焊接作业，并要求申报单位安排培训公开课；

(5) 分发评审记录本、评审标准、评审记录表、评审报告表等材料。

二、首次会议

(一) 主持人：评审组长；

(二) 参加人员：全体评审员和申报单位领导及有关人员；

(三) 会议主要内容：

(1) 宣布认证评审正式开始；

(2) 说明评审的目的、意义；

- (3) 宣布评审组成员名单及其分工；
- (4) 申报单位领导介绍本单位及基地建设状况，介绍认证准备工作，介绍对预审时提出的意见的改进情况；
- (5) 宣布正式评审日程；
- (6) 宣布要求演示的焊接机器人操作，要求申报单位安排培训公开课内容。

三、现场评审

- (一) 现场评审分为两个小组进行。具体应按如下进行：
 - (1) 第一组负责硬件部分（培训场地、焊接设备、材料、检验设备及仪器、仪表，环境与安全设施等）；
 - (2) 第二组负责软件部分（机构职能设置、人员配备、许可证、各种管理制度、培训大纲、技术资料、规程、标准、试题库、评价培训公开课等）。
 - (3) 软、硬件部分具体评审标准按照申报单位所申请的基地类别进行。
 - (4) 评审员采取听、问、查、看、考、评的方式，按照评审标准，对照申请单位的具体情况，评定审查项目的得分。
 - (5) 评审员应认真地听取申报单位的有关说明，公正客观地作出评价得分，并向申报单位指出存在的问题和改进意见。
 - (6) 进行现场评审时，评审员应按要求完成有关的评审记录和资料并签名。
- (二) 各小组应经充分评议取得一致意见，当小组意见有分歧时，由评审组长裁决。

四、评审员会议

(一) 主持人：评审组长；

(二) 参加人员：全体评审员；申报单位人员回避。

(三) 会议主要内容：

(1) 各评审小组（或评审员）汇报评审考核情况。

(2) 在综合各评审小组意见的基础上提出评审结论初稿或整改意见。

(3) 由评审组长征求申报单位对评审意见和评审结论稿的意见。

五、末次会议

(一) 主持人：评审组长；

(二) 参加人员：全体评审员、申报单位领导、基地有关人员。

(三) 会议内容：

(1) 评审组介绍评审情况以及在评审过程中发现的问题并提出改进意见。

(2) 由评审组长宣读评审意见和评审结论，由评审组长和申报单位领导签字。

(3) 申报单位领导讲话。

附件 4 焊接机器人培训基地现场评审记录表

() 焊接机器人培训基地现场评审记录表

时间:

评审人:

评审内容	评审情况记录	额定分	评定分
1. 组织机构和管理体系		10分 ¹	
1.1 组织机构健全 (*)		4	
1.2 近三年工作计划、总结和工作记录 (*)		2	
1.3 基地实施方案		2	
1.4 基地管理制度		2	

() 焊接机器人培训基地现场评审记录表

时间:

评审人:

评审内容	评审情况记录	额定分	评定分
2. 人员		15分 ¹	
2.1 培训师(*)		4	
2.2 考试考官		4	
2.3 焊接接检验、检测人员		3	
2.4 基地负责人和管理人员		4	

() 焊接机器人培训基地现场评审记录表

时间:

评审人:

评审内容	评审情况记录	额定分	评定分
3. 培训场地		25分 ¹	
3.1 实操培训场地 (*)		7	
3.2 实操工位布置		5	
3.3 理论培训场地		5	
3.4 培训辅助场所		5	

() 焊接机器人培训基地现场评审记录表

时间:

评审人:

评审内容	评审情况记录	额定分	评定分
3.5 培训办公室		3	
4. 设备、材料、辅助设备		15分 ¹	
4.1 设备 (*)		10	
4.2 设备使用、维护、保管		3	
4.3 设备资料		2	

() 焊接机器人培训基地现场评审记录表

时间:

评审人:

评审内容	评审情况记录	额定分	评定分
5. 检验仪器与测量工具配备及计量管理		10分 ¹	
5.1 测量工具与检验仪器, 使用、维护、保管		2	
5.2 测量工具与检验仪器完好率		2	
5.3 测量工具与检验仪器资料		2	
5.4 测量工具与检验仪器保管		2	

() 焊接机器人培训基地现场评审记录表

时间:

评审人:

评审内容	评审情况记录	额定分	评定分
5.5 测量工具与检验仪器检定、校准或比对		2	
6. 环境、安全防护与健康		10分 ¹	
6.1 HSE 体系		4	
6.2 职业健康		2	
6.3 安全		2	

() 焊接机器人培训基地现场评审记录表

时间:

评审人:

评审内容	评审情况记录	额定分	评定分
6.4 环境		2	
7. 培训教材、技术标准 和档案管理		15分 ¹	
7.1 适合焊接机器人操作 培训大纲、培训计划或教材、 技术标准(*)		3	
7.2 档案管理			
7.3 档案内容			

() 焊接机器人培训基地现场评审记录表

时间:

评审人:

评审内容	评审情况记录	额定分	评定分
7.4 档案归档			
7.5 培训公开课			

附件 6 焊接机器人培训基地复审通知书

焊接机器人培训基地复审通知书

_____焊接机器人培训基地：

_____年_____月_____日，_____焊接机器人培训基地认证期限已经到期，请本自愿原则，申请复审，并于_____年_____月_____日前将复审申请表寄送到协会秘书处，逾期视为自动放弃，中国工程建设焊接协会将撤销基地。

中国工程建设焊接协会（章）

日期：