

中国工程建设焊接协会

工程焊协 [2014] 17 号

关于举办“钢结构焊接检验师资格认证培训班”的通知

中国工程建设焊接协会各分支机构及会员单位：

《钢结构焊接从业人员资格认证标准》CECS331:2013 已于 2013 年 9 月 1 日由中国工程建设标准化协会颁布实施。该标准在钢结构焊接从业人员的资格认证方面做出了具体规定，对国家标准《钢结构焊接规范》GB50661—2011 的实施有很好的配套作用。按照该标准对焊接从业人员进行系统培训，提高相关人员的综合素质和能力，对提升焊接质量控制水平及检验人员整体职业素养、提高工程及产品质量、降低事故率等将起到极大的促进作用。

为配合该标准的实施，规范国内钢结构焊接从业人员的管理，中国工程建设焊接协会与中冶建筑研究总院合作，举办“钢结构焊接检验师资格认证培训班”。经培训考试合格，颁发“钢结构焊接检验师”资格证书。

“第一期钢结构焊接检验师资格认证培训班”已于 2014 年 3 月 10 日至 15 日在北京成功举办。在总结第一期经验的基础上，“第二期钢结构焊接检验师资格认证培训班”定于 2014 年 5 月 29 日在北京举办。现将相关事宜通知如下：

一、 培训时间及费用

时间：6 天（培训 5 天，考试一天）

费用：4000 元

（含培训、辅导、教材、资料、考核与评审、证书等费用）

二、 报名资格

申请人应年满 18 周岁，且从业经验年限满足下列条件之一：

- 1、大学本科及以上学历（理工科焊接专业）从事本专业 3 年以上；
- 2、大学本科及以上学历（理工科）、专科学历（理工科焊接专业）从事本专业 4 年以上；
- 3、大学本科及以上学历（非理工科）、专科学历（理工科）、职业高中学历（理工科焊接专业）从事本专业 5 年以上；
- 4、专科学历（非理工科）从事本专业 6 年以上；
- 5、其他学历从事本专业 8 年以上。

三、 报名及缴费方式

1、 报名程序：

- 1) 报名表提交：可通过邮件、电话、传真、现场报名的方式提交“钢结构焊接从业人员资格申请表”；（“钢结构焊接从业人员资格申请表”可在中国工程建设焊接协会网站 www.cecwa.org.cn 下载）
- 2) 个人报名资格审查；
- 3) 审查通过，缴纳学费；
- 4) 发放听课证及教材。

2、 账户信息：

开户行：北京银行大钟寺支行

帐 号：01090326500120105225616

户 名：中国工程建设焊接协会

3、 报名须知：

- 1) 培训班结束后根据学员提供的信息开具正式发票；
- 2) 协会负责联系住宿，费用自理；
- 3) 报名时需携带近期免冠蓝底 2 吋照片电子版（jpg 格式）、印刷版各一份、视力检验证明（需开具证明视力正常，无色弱、色盲等眼睛疾病并加盖医院公章）；
- 4) 为保证培训质量，本期培训班人数限制在 30 人以内。

4、报名联系方式

- 报名方式：1) 电话：010-62278386 010-82227314
2) 传真：010-82227314（兼传真）
3) 邮箱：cecwa@cecwa.org.cn
4) 网址：<http://www.cecwa.org.cn>
5) 地址：北京市海淀区西土城路 33 号 5-504 室

联系人：侯 敏 18610674936
徐 娅 13146862956
周云芳 13810305349



附件 1 钢结构焊接从业人员资格申请表

附件 2 焊接检验师培训课程安排

附件 1

钢结构焊接从业人员资格申请表

姓名		性别		身份证号码		照片
申请资格名称				申请级别		
持有资格证书				级别		
工作单位				联系电话		
				E-mail		
通讯地址				邮政编码		
最高学历				毕业学校名称		
所学专业				毕业时间		
技术职称				授予时间		
从事钢结构焊接工作简历						
起止年月	工作单位			工作及职务		
单位审核意见	签字： 单位名称（公章）：					
申请人				时间		

附件 2

焊接检验师培训课程安排表

时间		内容		备注
		理论	实操	
第一天	8:30~11:30	1 焊接检验员的职责 2 名词注解和定义 3 焊接缺陷 4 破坏性试验 5 无损检测	/	
	13:00~16:30	6 焊接工艺评定和焊工考核 7 材料检测 8 规范和标准 9 焊接符号	/	
第二天	8:30~11:30	10 焊接过程导言 11 手工焊条电弧焊 (SMAW) 12 钨极氩弧焊接 (TIG) 13 熔化极气体保护焊接 (MIG/MAG) 14 埋弧焊接 (SAW)	/	
	13:00~16:30	/	金相检测 板对接焊缝外观检测	
第三天	8:30~11:30	15 热切割方法 16 焊接耗材 17 钢的可焊性 18 焊缝修复	/	
	13:00~16:30	理论习题练习	板对接焊缝外观检测	
第四天	8:30~11:30	19 残余应力和变形 20 热处理 21 弧焊安全 22 焊接设备的标定	/	
	13:00~16:30	理论习题练习	板对接焊缝外观检测	
第五天	8:30~11:30	理论习题练习	板对接焊缝外观检测	
	13:00~16:30	复习	/	
第六天	8:30~11:30	理论、实操考试		
	13:00~16:30			