

附件 2

焊接检验师培训课程安排表

| 时间 | | 内容 | | 备注 |
|-----|-------------|---|-------------------|----|
| | | 理论 | 实操 | |
| 第一天 | 8:30~11:30 | 1 焊接检验员的职责 2 名词注解和定义 3 焊接缺陷 4 破坏性试验 5 无损检测 | / | |
| | 13:00~16:30 | 6 焊接工艺评定和焊工考核 7 材料检测 8 规范和标准 9 焊接符号 | / | |
| 第二天 | 8:30~11:30 | 10 焊接过程导言 11 手工焊条电弧焊 (SMAW) 12 钨极氩弧焊接 (TIG) 13 熔化极气体保护焊接 (MIG/MAG) 14 埋弧焊接 (SAW) | / | |
| | 13:00~16:30 | / | 金相检测 板对接焊缝外观检测 | |
| 第三天 | 8:30~11:30 | 15 热切割方法 16 焊接耗材 17 钢的可焊性 18 焊缝修复 | / | |
| | 13:00~16:30 | 理论习题练习 | 板对接焊缝外观检测 | |
| 第四天 | 8:30~11:30 | 19 残余应力和变形 20 热处理 21 弧焊安全 22 焊接设备的标定 | / | |
| | 13:00~16:30 | 理论习题练习 | 板对接焊缝外观检测 | |
| 第五天 | 8:30~11:30 | 理论习题练习 | 板对接焊缝外观检测 | |
| | 13:00~16:30 | 复习 | / | |
| 第六天 | 8:30~11:30 | 理论、实操考试 | | |
| | 13:00~16:30 | | | |